

Réservoir cryogénique de 16 à 37 Bar pour soutirage de gaz

Avantages :

- Polyvalence d'utilisation : azote, oxygène, argon, CO₂
- Performance élevée avec vaporisateur intégré
- Transport et stockage en toute sécurité (certification DESPT pour 600 et 1000 L)
- Fiabilité conforme aux normes européennes
- TPED / PED
- Disponible en 230 L / 600 L 1000 L / 2000 L et 3000 L

Série CRYOCYL PED / TPED

La série CRYOCYL MP / HP de CRYO DIFFUSION est spécialement conçue pour le stockage, le transport et l'approvisionnement en gaz liquéfiés à moyenne et haute pression

Caractéristiques principales

- **Construction** : Réservoir cryogénique en inox selon norme EN13458
- **Pression** : Moyenne et haute pression, alimentation réglable en azote, oxygène, argon ou CO₂ (de 16 à 37 bar)
- **Système intégré** : Auto pressurisés avec vaporisateur (50, 100 ou 130 Nm³/h)
- **Mobilité** : Manipulable à vide avec chariot élévateur ou grue
- **Conformité** : Marquage CE ou Π ou double marquage Directive TPED 2010/35/UE et DESP 2014/68/UE Contrôle tous les 5 ans par un organisme certifié

Utilisation

stockage de gaz liquéfiés permettant l'alimentation en azote, oxygène, argon ou CO₂ des installations à une pression réglable.



Références produit CRYOCYL

25001937 CRYOCYL 3000/16 - 30 NMH3/H - PED

25001938 CRYOCYL 3000/37 - 30 NMH3/H - PED

Option pour CRYOCYL

OPTION 1	AJOUT DE DEUX DISQUES DE RUPTURE, DE DEUX VANNES ET D'UNE VANNE A TROIS VOIES
OPTION 2	AJOUT DE DEUX SOUPAPES DE SÛRETÉ, DE DEUX VANNES ET D'UNE VANNE À TROIS VOIES
OPTION 3	DÉTECTION DU VIDE DANS L'ESPACE ANNULAIRE
OPTION 4	KIT DE SATURATION
OPTION 5	VANNE DE PRÉLÈVEMENT DE LIQUIDE (UNIQUEMENT POUR LES RÉSERVOIRS DE 16 BAR)
OPTION 6A	AJOUT D'UN TRANSMETTEUR SUR LA JAUZE DE NIVEAU DE PRESSION DIFFÉRENTIELLE
OPTION 6B	AJOUT D'UN TRANSMETTEUR SUR LE MANOMÈTRE DE PRESSION DIFFÉRENTIELLE ET DE NIVEAU DE PRESSION
OPTION 7A	VAPORISATEUR ATMOSPHÉRIQUE 60 NM3/H
OPTION 7B	VAPORISATEUR ATMOSPHÉRIQUE 100 NM3/H
OPTION 7C	VAPORISATEUR ATMOSPHÉRIQUE 130 NM3/H
OPTION 8	ENTRETIEN FACILE

Caractéristiques Techniques

Spécifications	230 - 24	600 - 24/37	1000 - 24/37	2000 - 24/37
Capacité nette (L)	240	592/583	970/954	2024/2000
Poids à vide (KG)	228	562/524	922/859	1923/1800
Poids net (KG)	150	369/344	605/564	1262/1182
Pression max. (Bar)	185	456/425	748/697	1560/776
Taux d'évaporation	181	446/416	731/681	1525/509
Conso statique (%/J)	1,6	1.4	1.2	0.6
Débit gaz N2, OA, AR (NM3/H)	11	20	30	42
Débit gaz CO2, N20 (NM3/H)	3	7	10	14
Pression Max. (BAR)	24	24/37	24/37	24/37
Application	Statique / mobile	Statique / mobile	Statique / mobile	Statique
Norme de fabrication	PED / TPED	PED / TPED	PED / TPED	PED
Diamètre extérieur (MM)	670	1050	1050	1250
Dimension (MM)	L : 850 W: 715 H: 1500	L : 1130 W : 1200 H : 1710	1130 1200 2195	1300 1440 2660
Poids sans cadre (KG)	-	690/800	970/1020	-
Poids avec cadre (KG)	210	550/660	820/870	1030/1170

Caractéristiques Techniques

Spécifications	3000/16	3000/37
Volume brut (L)	2956	2906
Volume net (L)	2808	2615
N2 Gaz volume (NM3)	1880	1739
O2 Gaz volume (NM3)	2324	2150
AR Gaz volume (NM3)	2272	2102
NER ** (%/J) LN2 O2	0.7	0.7
LO2	0.45	0.45
Débit gaz N2 (NM3)	100(130***)	100(130***)
Débit gaz O2, AR (NM3)	88/100	88/100
MAWP (BAR)	16	37
Diamètre du réservoir	1500	1500
Dimensions totales avec base (LxIxH)	1590x2140x2750	1590x2140x2750
Poids vide avec base (KG)	1590	2090